



## WGB-800 双金属自润滑轴承

## WGB-800 双金属自润滑轴承

### WGB-800 双金属自润滑轴承

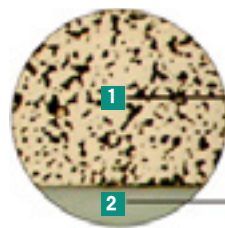
#### 产品介绍

WGB-800双金属自润滑轴承,是以优质冷轧钢板为基体,表面烧结CuPb10Sn10铜铅合金作为轴承表面材料,并可根据使用工况在合金层表面加工各种类型的油槽,油孔或者油穴,经卷制制作而成的滑动轴承。

此类轴承有很高的疲劳强度和承载能力,高的抗冲击能力,很好的耐腐蚀性的,适用于中载下的中高速,以及有大的冲击载荷的场合。

#### 技术参数

技术参数	WGB-800		
材料性能	合金层成分	CuPb10Sn10	
	合金层硬度	HB	70-100
最大承载	静承载	N/mm <sup>2</sup>	250
	动承载	N/mm <sup>2</sup>	140
工作温度	最小	°C	-40
	脂润滑最大	°C	150
	油润滑最大	°C	250
	最高滑动速度	m/s	2.5
脂润滑	最大 PV 值	N/mm <sup>2</sup> ·m/s	2.8
	摩擦系数		0.05-0.12
油润滑	最高滑动速度	m/s	5
	最大 PV 值	N/mm <sup>2</sup> ·m/s	10
	摩擦系数		0.04-0.12



1. 铜合金烧结层
2. 钢背

### WGB-720 双金属自润滑轴承

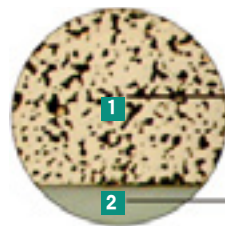
#### 产品介绍

WGB-720双金属自润滑轴承是以优质冷轧钢板为基体,表面烧结CuPb24Sn4铜铅合金作为轴承表面材料,并可根据使用工况在合金层表面加工各种类型的油槽,油孔或者油穴,经卷制制作而成的滑动轴承。

此类轴承有较高的疲劳强度和承载能力和抗冲击能力,很好的耐腐蚀性的。

#### 技术参数

技术参数	WGB-720		
材料性能	合金层成分	CuPb24Sn4	
	合金层硬度	HB	45-70
最大承载	静承载	N/mm <sup>2</sup>	200
	动承载	N/mm <sup>2</sup>	100
工作温度	最小	°C	-40
	脂润滑最大	°C	150
	油润滑最大	°C	250
	最高滑动速度	m/s	2.5
脂润滑	最大 PV 值	N/mm <sup>2</sup> ·m/s	2.8
	摩擦系数		0.05-0.12
油润滑	最高滑动速度	m/s	5
	最大 PV 值	N/mm <sup>2</sup> ·m/s	10
	摩擦系数		0.04-0.12



1. 铜合金烧结层
2. 钢背

## WGB-800 双金属自润滑轴承

### WGB-200 高锡铝基轴承

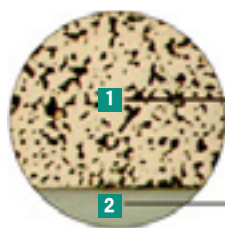
#### 产品介绍

WGB-200高锡铝基轴承,是以钢板为基体,表面辊压AlSn20Cu材料的产品。该产品具有中等疲劳强度和承载能力,良好的抗腐蚀性性能,较好的滑动性能等特点。

该产品常用作中小功率的内燃机轴瓦、火车发动机轴瓦、空气压缩机轴套,是取代巴氏合金的新颖产品。

#### 技术参数

技术参数	WGB-200		
材料性能	合金层成分	AlSn20Cu	
	合金层硬度	HB	30-45
最大承载	动承载	N/mm <sup>2</sup>	100
	最小	°C	-40
工作温度	油润滑最大	°C	150
	最高滑动速度	m/s	25
油润滑	最大 PV 值	N/mm <sup>2</sup> ·m/s	6
	摩擦系数	0.08-0.17	



1. 铜合金烧结层
2. 钢背

### WGB-930 双金属自润滑轴承

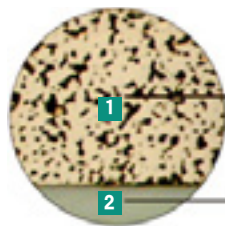
#### 产品介绍

WGB-930双金属自润滑轴承,是以优质冷轧钢板为基体,表面烧结CuSn6.5P0.1铜合金作为轴承表面材料,并可根据使用工况在合金层表面加工各种类型的油槽,油孔或者油穴,经压制制作而成的滑动轴承。

此类轴承有很高的疲劳强度和承载能力,高的抗冲击能力,很好的耐腐蚀性的,适用于中载下的中高速,以及有大的冲击载荷的场合。

#### 技术参数

技术参数	WGB-930		
材料性能	合金层成分	CuSn6.5P0.1	
	合金层硬度	HB	60-90
最大承载	静承载	N/mm <sup>2</sup>	250
	动承载	N/mm <sup>2</sup>	140
工作温度	最小	°C	-40
	脂润滑最大	°C	150
脂润滑	油润滑最大	°C	250
	最高滑动速度	m/s	2.5
油润滑	最大 PV 值	N/mm <sup>2</sup> ·m/s	2.8
	摩擦系数	0.05-0.12	
脂润滑	最高滑动速度	m/s	5
	最大 PV 值	N/mm <sup>2</sup> ·m/s	10
	摩擦系数	0.04-0.12	



1. 铜合金烧结层
2. 钢背

## WGB-800 双金属自润滑轴承

### WGB-700 双金属自润滑轴承

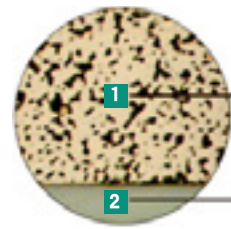
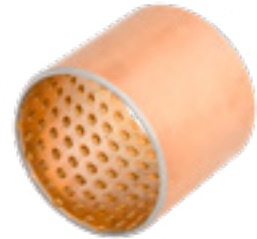
#### 产品介绍

WGB-700双金属自润滑轴承,是以优质冷轧钢板为基体,表面烧结CuPb30铜铅合金作为轴承表面材料,并可根据使用工况在合金层表面加工各种类型的油槽,油孔或者油穴,经卷制制作而成的滑动轴承。

此类轴承具有较高的耐疲劳强度和承载能力,抗冲击能力,适用于内燃机主轴和连杆轴承等场合。

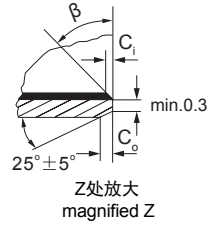
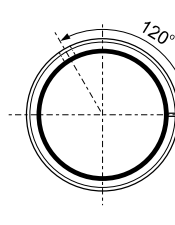
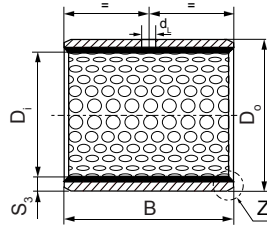
#### 技术参数

技术参数	WGB-700		
材料性能	合金层成分		CuPb30
	合金层硬度	HB	40-60
	动承载	N/mm <sup>2</sup>	120
工作温度	最小	°C	-40
	油润滑最大	°C	170
	最高滑动速度	m/s	2.5
脂润滑	最大 PV 值	N/mm <sup>2</sup> ·m/s	2.8
	摩擦系数		0.05-0.12
	油润滑	最高滑动速度	m/s
最大 PV 值		N/mm <sup>2</sup> ·m/s	8
摩擦系数			0.08-0.16



1. 铜合金烧结层  
2. 钢背

## WGB-800/720/200/930/700标准公制轴承



内外倒角

$S_3$	$C_o$	$C_i$	$\beta$	$S_3$	$C_o$	$C_i$	$\beta$
0.75	$0.5 \pm 0.3$	$0.25 \pm 0.2$	$35^\circ \pm 5^\circ$	2.00	$1.2 \pm 0.4$	$0.50 \pm 0.3$	$30^\circ \pm 5^\circ$
1.00	$0.6 \pm 0.3$	$0.30 \pm 0.2$	$35^\circ \pm 5^\circ$	2.50	$1.8 \pm 0.6$	$0.60 \pm 0.3$	$45^\circ \pm 5^\circ$
1.50	$0.7 \pm 0.3$	$0.50 \pm 0.3$	$35^\circ \pm 5^\circ$				

※标准直套标注方式: Standard Bushing Label Mode WGB-800□ 1010

单位unit:mm

型号规格 Designation	$D_i$	$D_o$	轴径(h8) $D_s$	座(H7) $D_H$	压装后 内孔公差 $D_{i,a}$	配合间隙 $C_b$	壁厚 $S_3$	油孔 $d_L$	$B$ $0$ $-0.40$						
									10	15	20	25	30	40	50
WGB-800 □ 10	10	12	10 $-0.022$	12 $+0.018$		0.170 0.010			1010	1015	1020				
WGB-800 □ 12	12	14	12 $-0.027$	14 $+0.018$					1210	1215	1220				
WGB-800 □ 14	14	16	14 $-0.027$	16 $+0.018$	$+0.148$ $+0.010$	0.175 0.010	0.995 0.935		1410	1415	1420				
WGB-800 □ 15	15	17	15 $-0.027$	17 $+0.018$				4	1510	1515	1520				
WGB-800 □ 16	16	18	16 $-0.027$	18 $+0.018$					1610	1615	1620				
WGB-800 □ 18	18	20	18 $-0.027$	20 $+0.021$	$+0.151$ $+0.010$	0.178 0.010			1810	1815	1820	1825			
WGB-800 □ 20	20	23	20 $-0.033$	23 $+0.021$					2010	2015	2020	2025			
WGB-800 □ 22	22	25	22 $-0.033$	25 $+0.021$	$+0.161$ $+0.020$	0.194 0.020	1.490 1.430		2210	2215	2220	2225			
WGB-800 □ 24	24	27	24 $-0.033$	27 $+0.021$					2410	2415	2420	2425	2430		
WGB-800 □ 25	25	28	25 $-0.033$	28 $+0.021$					2515	2520	2525	2530			
WGB-800 □ 26	26	30	26 $-0.033$	30 $+0.021$	$+0.181$ $+0.040$	0.214 0.040			2615	2620	2625	2630			
WGB-800 □ 28	28	32	28 $-0.033$	32 $+0.025$		0.218 0.040		6	2815	2820	2825	2830	2840		
WGB-800 □ 30	30	34	30 $-0.033$	34 $+0.025$					3015	3020	3025	3030	3040		
WGB-800 □ 32	32	36	32 $-0.039$	36 $+0.025$	$+0.185$ $+0.040$		1.980 1.920		3215	3220	3225	3230	3240		
WGB-800 □ 35	35	39	35 $-0.039$	39 $+0.025$		0.224 0.040			3520	3525	3530	3540	3550		
WGB-800 □ 38	38	42	38 $-0.039$	42 $+0.025$				8	3820	3825	3830	3840	3850		
WGB-800 □ 40	40	44	40 $-0.039$	44 $+0.025$					4020	4025	4030	4040	4050		

## WGB-800/720/200/930/700标准公制轴承

单位unit:mm

型号规格 Designation	D <sub>i</sub>	D <sub>o</sub>	轴径(h8) D <sub>s</sub>	座(H7) D <sub>H</sub>	压装后 内孔公差 D <sub>i,a</sub>	配合间隙 C <sub>0</sub>	壁厚 S <sub>3</sub>	油孔 d <sub>t</sub>	B <sup>0</sup> <sub>-0.40</sub>							
									25	30	40	50	60	80	90	100
WGB-800 □	45	50	45 -0.039	50 +0.025	+0.225 +0.080	0.264 0.080			4525	4530	4540	4550				
WGB-800 □	50	55	50 -0.039	55 +0.030		0.269 0.080				5030	5040	5050	5060			
WGB-800 □	55	60	55 -0.046	60 +0.030						5530	5540	5550	5560			
WGB-800 □	60	65	60 -0.046	65 +0.030	+0.230+			8		6030	6040	6050	6060			
WGB-800 □	65	70	65 -0.046	70 +0.030	0.080	0.276 0.080				6530	6540	6550	6560			
WGB-800 □	70	75	70 -0.046	75 +0.030						7030	7040	7050	7060	7080		
WGB-800 □	75	80	75 -0.046	80 +0.030						7530	7540	7550	7560			
WGB-800 □	80	85	80 -0.046	85 +0.035		0.281 0.080					8040	8050	8060	8080		
WGB-800 □	85	90	85 -0.054	90 +0.035						8530		8550	8560	8580		85100
WGB-800 □	90	95	90 -0.054	95 +0.035								9050	9060	9080		90100
WGB-800 □	95	100	95 -0.054	100 +0.035	+0.235		2.460 2.400						9560	9580	9590	95100
WGB-800 □	100	105	100 -0.054	105 +0.035	+0.080								10060	10080	10090	100100
WGB-800 □	105	110	105 -0.054	110 +0.035		0.289 0.080							10560	10580		105100
WGB-800 □	110	115	110 -0.054	115 +0.035				9.5					11060	11080		110100
WGB-800 □	115	120	115 -0.054	120 +0.035									11550	11580		
WGB-800 □	120	125	120 -0.054	125 +0.040									12050	12030		120100
WGB-800 □	125	130	125 -0.063	130 +0.040												125100
WGB-800 □	130	135	130 -0.063	135 +0.040										13060		130100
WGB-800 □	135	140	135 -0.063	140 +0.040	+0.240									13560	13580	
WGB-800 □	140	145	140 -0.063	145 +0.040	+0.080	0.303 0.080								14060	14080	140100
WGB-800 □	150	155	150 -0.063	155 +0.040										15060	15080	150100